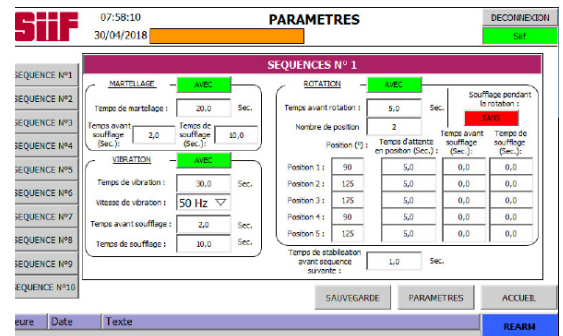


WENDEN DER WERKSTÜCKE

- Die kontrollierte Rotation der Teile gewährleistet eine bessere Entleerung des Sandes und eine erhebliche Reduzierung der Zykluszeiten.
- Sie ermöglicht Ergebnisse, die mit herkömmlichen Systemen nicht erreicht werden können

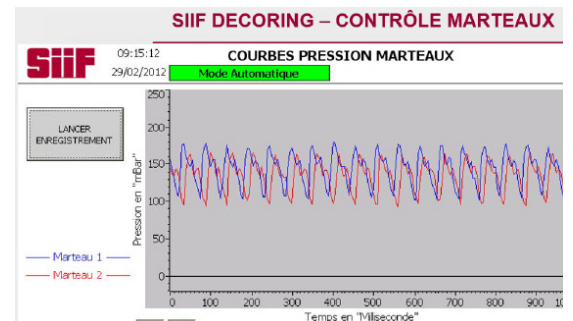
PARAMETRIERUNG VON ENTKERNABLÄUFEN

- Dieser Siif-Standard ermöglicht es, die Phasen Hammern / Vibrieren / Drehen / Ausblasen so oft wie nötig zu wiederholen, um die entsprechende Sauberkeit zu gewährleisten und die Zykluszeit zu reduzieren.



HAMMERFREQUENZSTEUERUNG

- Diese Option gewährleistet den optimalen Betrieb der Hämmer, indem sie die Erkennung von Hammerverschleiss ermöglicht.



SCHWINGAMPLITUDENKONTROLLE

- Diese Option gewährleistet die Kontrolle der Amplitude der Bewegung des Schwingrahmens und ermöglicht die Optimierung der in den Ablaufschritten programmierten Frequenzen.

