



- Die in der Giesserei durchgeführten Vorbearbeitungsschritte bieten dem Giesser und dem Hersteller ein „Mehr“.
- Für den Giesser geht es darum, dem Teil eine höhere Fertigungstiefe zu verleihen; für den Bearbeiter geht es darum, die Bearbeitungszeit zu verkürzen, da nur noch die Feinbearbeitungsdurchgänge durchgeführt werden müssen.

Siif hat dafür die Werkzeugmaschine zur Vorbearbeitung von Zylinderköpfen und Motorblöcken (Fräsen, Bohren, ...) entwickelt.

Zahlreiche Funktionen können von Roboterzellen oder von in diese integrierte Geräte, übernommen werden.

