



4-SEITIGES VORFRÄSEN



Siif Vorfräsmaschinen werden hauptsächlich für Zylinderköpfe eingesetzt und stellen die Abmessungen der Gussteile vor der Bearbeitung sicher.

Der Werkzeugverschleiß bei Maschinenlinien wird reduziert und der Fräsvorgang wird in der Gießerei durchgeführt.

Das Vorfräsen in der Gießerei reduziert Zeit, die Notwendigkeit zusätzlicher maschineller Arbeitsstationen und steigert die die Bearbeitungsstabilität

