



DREHTISCH ENTGRATMASCHINE

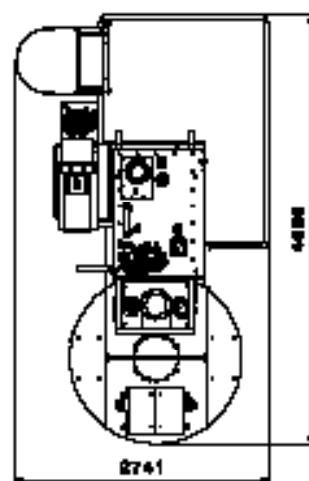


FÜR HOHE STÜCKZAHLEN

- Maschine mit drei Stationen für das Entgraten der Teilungslinie
- Maschine mit vier Stationen für das multidirektionale Entgraten von Teilungsgraten und Kernmarken
- Mit bis zu 500 Zyklen pro Stunde können die Maschinen mit wenig Personal die Produktion automatischer Gussformlinien aufnehmen
- Kreislauf-Förderer
- Einfacher Werkzeugwechsel
- Anbindung zur Testlinie

TECHNISCHE DATEN

Gussteil	Produktion
Bremshalter	Bis zu 800 st/h
Bremssattel	Bis zu 1000 st/h
Krümmen	Bis zu 450 st/h
Kompressorgehäuse	Bis zu 900 st/h
Schwenkarm	Bis zu 450 st/h



	3 Stationen		4 Stationen	
			1. Station	2. Station
Kraft (T)	80	150	150	30
Öffnung / mm	900	900	900/1000	900/1000
Max. Gussteilgröße / mm	300 x 450 x 200	300 x 450 x 200	300 x 450 x 200 300 x 600 x 200	300 x 450 x 200 300 x 600 x 200
Anzahl der Zyklen / h	500	500	400 à 500	400 à 500