

## INNOVATIONEN UND BESONDERHEITEN

### DREHUNG VON GUSSTEILEN

- Eine Kontrolle der Gussteildrehung während des Entkernprozesses verbessert die Sandentfernung und reduziert Zykluszeiten.
- Sie erreicht Toleranzen, die über konventionelle Systeme nicht erreicht werden können.

### EINSTELLUNGEN DES ENT-KERNPROGRAMMABLAUFS

- Diese Siif Standardfeature ermöglicht es, dass die Hammer-/Vibrations-/Rotations-/Ausblasphasen so oft wie nötig wiederholt werden. Dabei wird der geringste Restsandgehalt sichergestellt und die Taktzeit reduziert.

**Siif** 07:58:10 30/04/2018 **PARAMETRES** DECONNEXION

**SEQUENCES N° 1**

**MARTILLAGE** AVEC

Temps de martelage : 20,0 Sec.

Temps avant soufflage (Sec.): 2,0 Temps de soufflage (Sec.): 10,0

**VIBRATION** AVEC

Temps de vibration : 30,0 Sec.

vitese de vibration : 50 Hz

Temps avant soufflage : 2,0 Sec.

Temps de soufflage : 10,0 Sec.

**ROTATION** AVEC

Temps avant rotation : 5,0 Sec.

Nombre de position : 2

Position (°) : 90

Position (°)	Temps d'attente en position (Sec.)	Temps avant soufflage (Sec.)	Temps de soufflage (Sec.)
Position 1 : 90	5,0	0,0	0,0
Position 2 : 125	5,0	0,0	0,0
Position 3 : 175	5,0	0,0	0,0
Position 4 : 90	5,0	0,0	0,0
Position 5 : 125	5,0	0,0	0,0

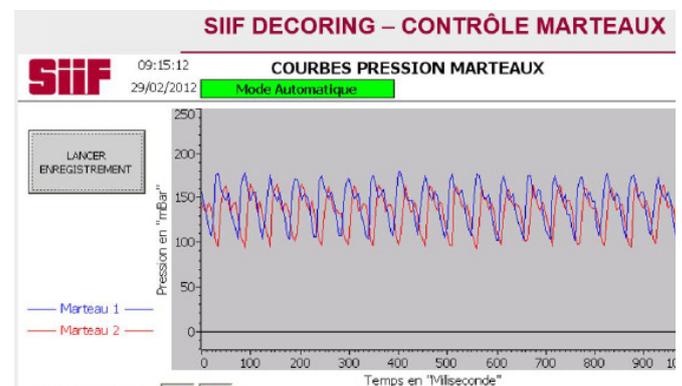
Temps de stabilisation avant sequence suivante : 1,0 Sec.

SAUVEGARDE PARAMETRES ACCUEIL

REARM

### KONTROLLE DER HAMMERFREQUENZ

- Diese Option sorgt für einen optimalen Hammerbetrieb sowie eine Erkennung der Hammerabnutzung.



### AMPLITUDENKONTROLLE

- Diese Option kontrolliert den Bereich der Teilebewegung und optimiert die Frequenzen, die in jeder Sequenz zu programmieren sind.

