



Durch die Integration der besten Mess- und zerstörungsfreien Testgeräte führt Siif die Inspektionsarbeiten wie vom Hersteller spezifiziert dem Bearbeitungsverfahren nachgeordnet durch.

Diese Arbeiten werden automatisch durchgeführt und stellen sicher :

- 100% der Teile werden inspiziert.
- Konformität mit dem vom Hersteller spezifizierten Verfahren.
- Klare Ergebnisse (korrektes Teil/defektes Teil) vermeiden Fehlinterpretationen (Vergleichsverfahren, basiert auf Herstellerangaben).
- Ausgezeichnete Zuverlässigkeit von Arbeitsabläufen.

Verfügbare Tests	Defekte
Wirbelstrom	Härte
Ultraschall	Nodularität, Wandstärke, Schrumpfung
Resonanzfrequenz	Nodularität
Magnetische Partikel	Risse
Stanzdurchdringung	Risse am Aluminium
Röntgen	Innenliegende Defekte
Laser	Abmessungstest

