



STAHL-ROBOTER-ZELLE



Die Erfahrungen, die im Bereich Aluminium- und Eisengussteilen erwerben wurden, haben es SiiF ermöglicht, diese Techniken auf Stahlteile anzupassen :

- Be- und Entladen durch Drehtisch.
- Eingussysteme und Vorschubschneidwerkzeug.
- Entgraten von Teilungslinienschliff und Kernmündungen.
- Einguss-Schleifen.
- Werkzeuge geeignet für den Einsatz bei Stahl.

SiiF hat ein Laser-Messsystem für Werkzeuge kombiniert mit einer Verschleißausgleichssoftware entwickelt, um eine hohe Genauigkeit der Nachbearbeitung zu gewährleisten

