



VORZERSPANEN



- Eine Vorzerspannung direkt in der Gießerei durchgeführt, bietet dem Gießer eine direkte Mehrwertschaffung.
- Für den Gießer erhält das Teil einen Mehrwert; für den Zerspaner bedeutet es eine gesenkte Maschinenzeit, da geringere Zerspanung nötig ist.

SiiF hat ein Vorbearbeitungs-Maschinenwerkzeug für Zylinderköpfe und Motorblöcke entwickelt (Fräsen, Bohren etc.).

Viele Arbeiten können von den Roboter-Zellen oder von darin integrierten Ausrüstungen durchgeführt werden.

