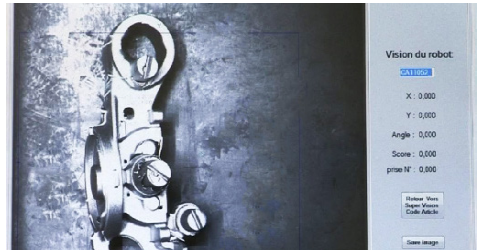




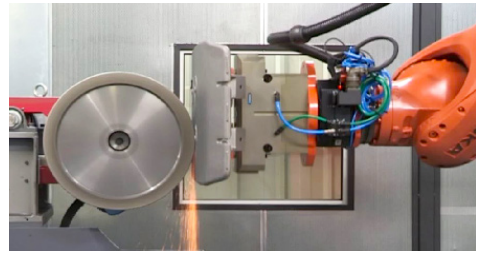
SISTEMA DE VISION

- Posibilidad de cargar las piezas sin un soporte específico
- Posibilidad de realizar un control de piezas (dimensiones, calidad, etc.)
- Se puede realizar una verificación de posicionamiento de piezas para procesos de producción múltiple simultáneos



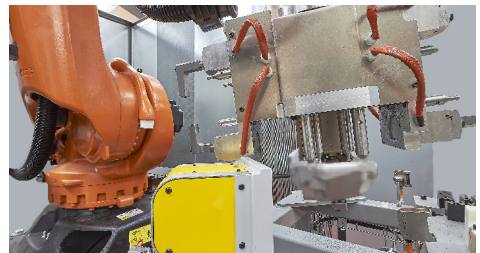
MOLIENDO CON CONFORMIDAD

- Las diferencias dimensionales, los defectos ubicados en las líneas de partición y las variaciones de moldeados son algunos de los problemas que requieren la adaptación de las trayectorias de los robots.
- Los sistemas de conformidad desarrollados por SiiF para motores o pinzas de piezas proporciona un acabado adaptado a cada pieza.



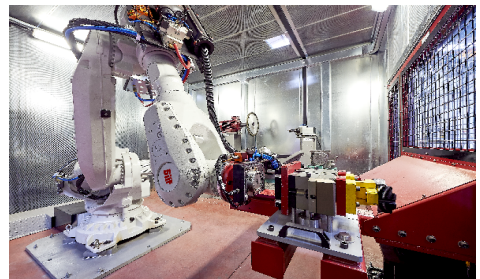
MARCADO DE PIEZAS

- El desarrollo de sistemas de calidad y la necesidad de un seguimiento individual de piezas requiere cada vez más el uso de marcas evidentes (letras y números) o un código DataMatrix.
- SiiF ofrece todos los sistemas de marcado de acuerdo con las especificaciones del cliente.



CAMBIO AUTOMATICO DE PINZAS

- El cambio automático de la pinza se usa para cambiar rápidamente de pinzas, no ralentiza la producción
- El acoplador automático optimiza el uso de la celda



CAMBIO DE HERRAMIENTAS

- El cambio automático de herramientas garantiza un cambio rápido y seguro de una herramienta a otra y optimiza el tiempo de uso de la celda



HERRAMIENTA CARGADA O PIEZA CARGADA

- Para piezas grandes y pesadas, el robot lleva las herramientas de acabado.
- Las piezas se pueden montar en soportes giratorios para obtener una exposición óptima de las áreas que el robot debe acabar.
- Pequeñas y medianas piezas, de peso compatible con las capacidades del robot, se sujetan con una pinza adecuada y se presentan a las varias herramientas de acabado por el robot.

