



INNOWACJE - CECHY SZCZEGÓLNE

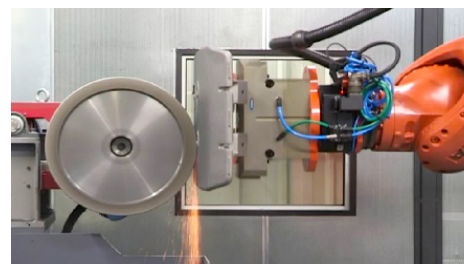
DZIĘKI WIZJI

- Części mogą być pobierane bez określonej półki załadowniczej
- Części mogą być sprawdzane (wymiary, jakość, itd.)
- Kontrola pozycji części w przypadku jednoczesnej produkcji różnych typów odlewów



POPRAWNOŚĆ SZLIFOWANIA

- Różnice wymiarowe, defekty na linii podziału, różnice w formowaniu to problemy, które wymagają dostosowania trajektorii robota
- Systemy opracowane przez Siif na wrzecionach lub na chwytakach detali zapewniają proces wykańczania dostosowany dla każdego odlewu



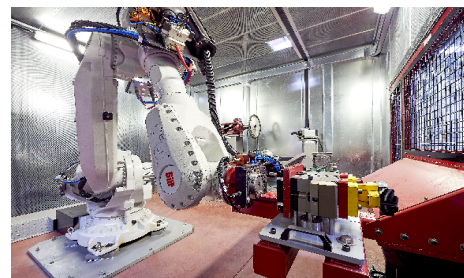
ZNAKOWANIE CZĘŚCI

- Rozwój systemów jakości i potrzeba indywidualnego monitorowania części w coraz większym stopniu wymagają stosowania oznaczeń wyraźnych (litery i cyfry) lub Datamatrix
- Siif oferuje wszystkie systemy znakowania zgodnie z wymaganiami klienta



AUTOMATYCZNA ZMIANA UCHWYTU

- Automatyczne złącze uchwytu robota umożliwia szybkie przebrojenie kampanii lub jednoczesną produkcję kilku rodzajów odlewów
- Złącze uchwytu umożliwia optymalne wykorzystanie celi robota



WYMIANA NARZĘDZI

- Automatyczna wymiana narzędzi zapewnia szybką i bezpieczną wymianę narzędzi oraz optymalizuje czas wykorzystania celi robota



PRACA Z ZAMOCOWANYM NARZĘDZIEM LUB ZAMOCOWANYM ODLEWEM OBRABIANYM

- W przypadku dużych i ciężkich odlewów robot przenosi narzędzia wykańczające
- Odlewy mogą być umieszczone na obrotowych wspornikach, aby optymalnie udostępnić obszary, które mają być wykańczane przez robota
- Małe i średnie części o wadze zgodnej z możliwościami robotów będą przenoszone przez 1 przystosowany chwytak i przekazywane przez robota do różnych

