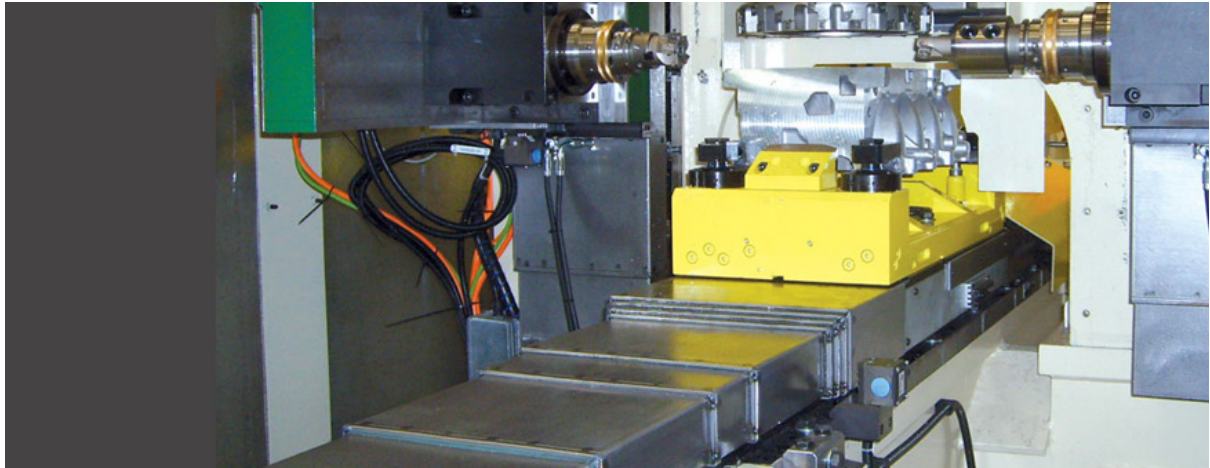




OBRÓBKA WSTĘPNA



- Obróbka wstępna przeprowadzana w odlewni stanowi „plus” dla odlewnika i obróbkowca
- Dla odlewnika jest to wartość dodana do detalu; dla obróbkowca skraca czas obróbki, ponieważ do wykonania pozostają tylko przejścia wykańczające

Siif opracował maszynę obróbczą do wstępnej obróbki głowic cylindrów i bloków silnika (frezowanie, wiercenie, itp.)

Podobnie jak w przypadku cubingu, wstępna obróbka części jest zaletą dla odlewni

