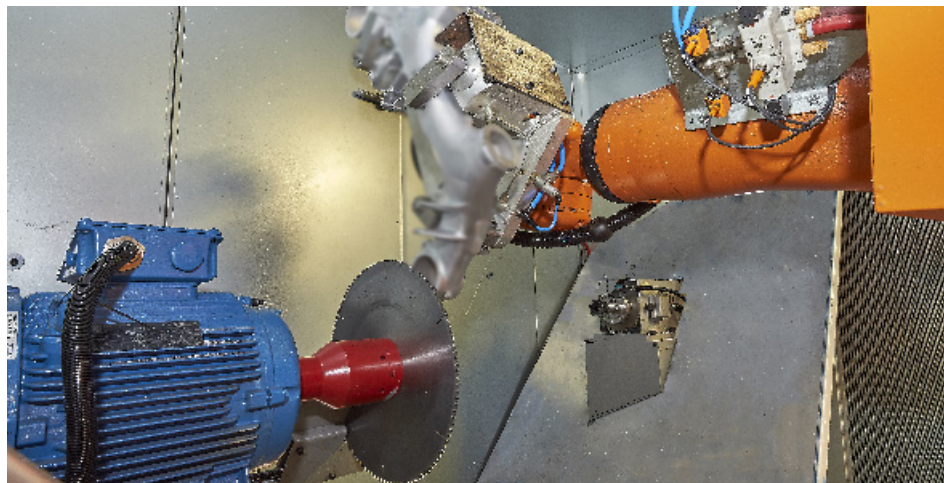




ZROBOTYZOWANA CELA SZLIFIERSKA DLA ALUMINIUM



- Wysoka elastyczność (do 200 kampanii na komórkę)
- Szybkość (20 do 100 odlewów/godzinę, dla jednego robota na celę)
- Praca z zamontowanymi odlewami i/lub zamontowanymi narzędziami (automatyczna zmiana narzędzi)

WYKONANE ZADANIA :

- Załadunek i rozładunek za pomocą stołu obrotowego
- Przeładunek (rozładunek odlewów, załadunek do dalszych procesów)
- Cięcie kanałów wlewowych i zasilaczy
- Szlifowanie linii podziału i wyjść rdzeniowych
- Inne zadania, takie jak wstępna obróbka określonych obszarów lub kwalifikacja rozmiaru odlewu

