



Siif ECO 40 ALU

WERKSTÜCK-FÜHRUNG

ROBOTERZELLE NACHBEARBEITUNG

Max. Werkstück Größe 500 mm x 500 mm x 400 mm
Max. Werkstück Gewicht 40 kg

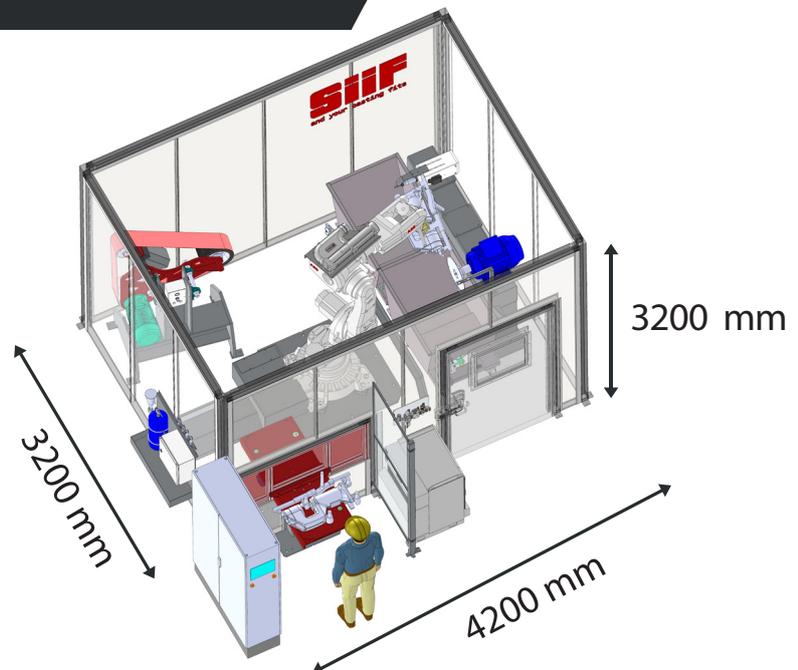
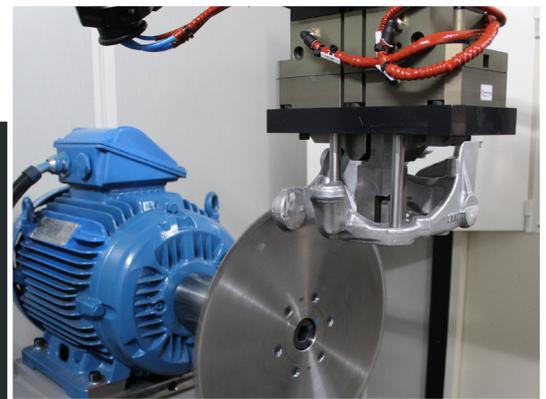
1 Ladedrehtisch - 2 Positionen 180° Ø 1600 mm mit Positioniereinheit
1 ABB IRB 6620-150 kg Robot
1 Pneumatik Greifer
1 Sicherheitskabine 4200 mm x 3200 mm x 3200 mm
1 Schaltschrank mit SPS und Bedieneroberfläche SIEMENS,
Zweihand-Sicherheits-Drucktaster

1 Werkzeugstation

- 1 Siif Schneidspindel 22 kW - 3000 U/min
- 1 Trennscheibe Ø 400 mm
- 1 Frässpindel 14,5 kW - 6000 U/min
- 1 Fräskopf
- Jeweils ein Kreislauf - und Spancontainer auf Transportrollen

1 Siif Roboter Bandschleiferstation

- 1 Schleifband, Breite 200 mm
- 1 Motor 15 kW - 3000 U/min

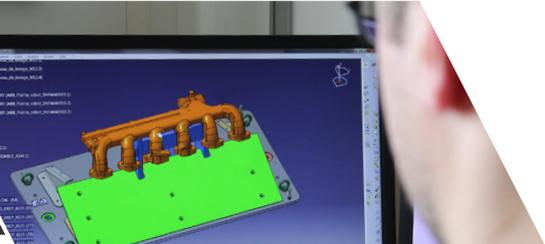


EINBINDEN NEUER WERKSTÜCKE

ENTDECKEN SIE UNSERE KOMPLETTLÖSUNGEN

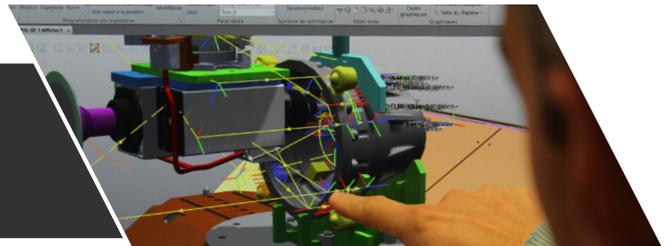
STEP 1

Greifer-Finger- und Werkstückhalter-Design, Engineering und Herstellung basierend auf Ihrem Rohteil und dem 3D Modell



STEP 2

Offline Programmentwicklung mit RobotStudio (90% der Roboterfahrwege)



STEP 3

OPTION

Einfahren des Werkstückes am Standort des Kunden durch einen Siif Mechaniker / Robotertechniker (10% des Roboterfahrweges)

