



# Siif FLEX 500

## EISENGUSS

### ROBOTERZELLE GUSSNACHBEARBEITUNG

Max. Werkstück Größe Ø 1200 mm  
Max. Werkstück Gewicht 500 kg

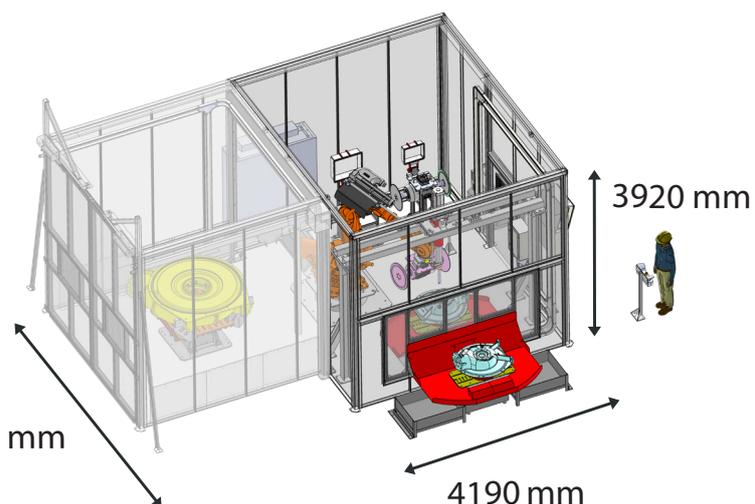
1 ABB IRB 6700-245 kg Robot  
1 Spezieller Arbeitsbereich mit 2-Positionen-Drehtisch (180°) +  
2 Satelliten (insgesamt 4 Positionen = 0 - 270°) Ø 3000 mm

1 Sicherheitskabine 4190 mm x 6450 mm x 3920 mm  
1 Schaltschrank mit SPS, Bedieneroberfläche SIEMENS + Zweihand-Sicherheits-Drucktaster  
1 Überwachungsbildschirm außerhalb der Zelle  
1 Spannportal

2 Werkzeuglager mit :

- 1 Zweispindel-Schleif-/Trennmotor 30 kW - 3000 U/min
- 1 Diamantowa tarcza szlifierska Ø 500 mm
- 1 Diamanttrennscheibe Ø 490 mm
- 2 Nachbearbeitungsspindel 14 kW - 6000 U/min mit 2 Nachbearbeitungs-  
werkzeugen

2 Kreislaufcontainer





# Siif FLEX 2500

## EISENGUSS

### ROBOTERZELLE GUSSNACHBEARBEITUNG

Max. Werkstück Größe 2200 mm x 2200 mm x 1400 mm  
Max. Werkstück Gewicht 2500 kg

1 ABB IRB 6700-245 kg Robot  
1 Spezieller Arbeitsbereich mit drehbarem Ladetisch mit 7.  
Alle Positionen können eingestellt werden (0-270°)

1 Sicherheitskabine 3610 mm x 3790 mm x 4750 mm  
1 Schaltschrank mit SPS und Bedieneroberfläche SIEMENS  
1 Überwachungsbildschirm außerhalb der Zelle  
1 Druckknopf zum Öffnen und Schließen der doppelten Zugangstüren

2 Werkzeuglager mit :

- 1 Zweispindel-Schleif-/Trennmotor 30 kW - 3000 U/min
- 1 Diamantschleifscheibe Ø 500 mm
- 1 Diamanttrennscheibe Ø 490 mm
- 2 Schlichtspindeln 14 kW - 6000 U/min mit 2 Nachbearbeitungswerkzeugen

1 Zugang zum Kran

