



Siif FLEX 80

EISENGUSS

ROBOTERZELLE GUSSNACHBEARBEITUNG

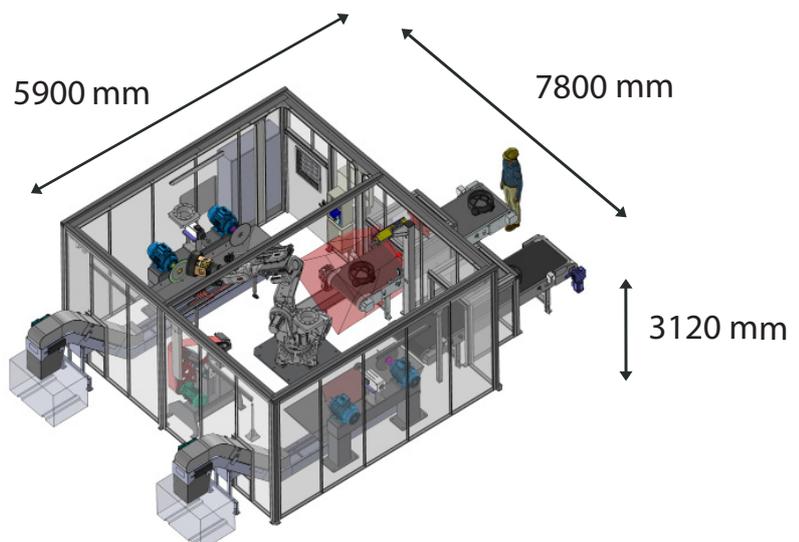
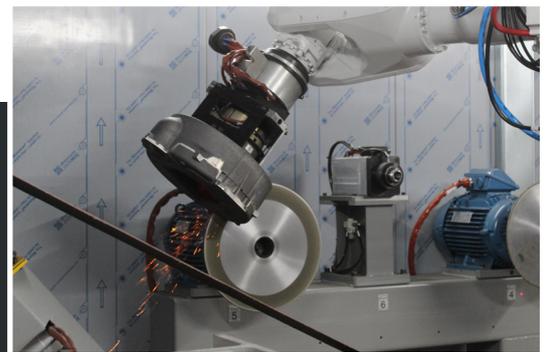
Max. Werkstück Größe 800 mm x 800 mm x 550 mm
Max. Werkstück Gewicht 80 kg

- 1 ABB IRB 6700-235 kg Robot
- 1 Pneumatik Greifer + automastischer Wechsler
- 1 Sicherheitskabine 7800 mm x 5900 mm x 3120 mm
- 1 Überwachungsbildschirm außerhalb der Zelle
- 1 Bildverarbeitungssystem Lokalisierung und Neupositionierung von Werkstücken
- 1 Schaltschrank mit SPS, Bedieneroberfläche SIEMENS und Visionsystem

1 Werkzeugstation

- 1 Schneidspindel 22 kW - 3000 U/min
- 1 Diamant-Trennscheibe Ø 490 mm
- 1 Schleifspindel 22 kW - 3000 U/min
- 1 Konische Diamantschleifscheibe Ø 500 mm
- 1 Nachbearbeitungspindel 8,5 kW - 12000 U/min mit :
- 2 Nachbearbeitungswerkzeuge : Ø 70 mm et Ø 50 mm
- 1 Siif Schlichtfinger mit Diamantkonus Ø 20 mm

- 1 Siif Bandschleifer - Bandbreite : 200 mm
- 2 Förderbänder (Laden + Entladen)





Siif FLEX 80

STAHL

ROBOTERZELLE GUSSNACHBEARBEITUNG

Max. Werkstück Größe 800 mm x 800 mm x 550 mm
Max. Werkstück Gewicht 80 kg

- 1 ABB IRB 6700-235 kg Robot
- 1 Pneumatik Greifer + automatischer Wechsler
- 1 Sicherheitskabine 7800 mm x 5900 mm x 3120 mm
- 1 Überwachungsbildschirm außerhalb der Zelle
- 1 Bildverarbeitungssystem Lokalisierung und Neupositionierung von Werkstücken
- 1 Schaltschrank mit SPS, Bedieneroberfläche SIEMENS und Visionsystem

1 Werkzeugstation

- 1 Schneidspindel 22 kW - 3000 U/min
- 1 Organische Trennscheibe Ø 500 mm
- 1 Schleifspindel 22 kW - 3000 U/min
- 1 Organische Schleifscheibe Ø 300 mm
- 1 Nachbearbeitungsspindel 14 kW - 6000 U/min
- 1 Organische Schleifscheibe Ø 150 mm

- 1 Bandschleifer - Bandbreite : 200 mm
- 2 Förderbänder (Laden + Entladen)

