



CR fonte

CR aluminium

CR alliages d'acier

Innovations et spécificités

PHL



- Grande flexibilité (jusqu'à 200 campagnes par cellule)
- Cadence (20 à 100 pièces/heure, pour un robot par cellule).
- Travail avec pièces portées et/ou outils portés (changeur d'outils automatique).
- Les cellules robotisées sont équipées d'outils à revêtement diamanté.

Tâches assurées :

- Chargement et déchargement par table tournante.
- Tronçonnage des systèmes de coulées et des masselottes.
- Ébavurage des plans de joints et sorties noyaux.
- Meulage des attaques

