



PRASA DO OKRAWANIA

PRASA OBROTOWA

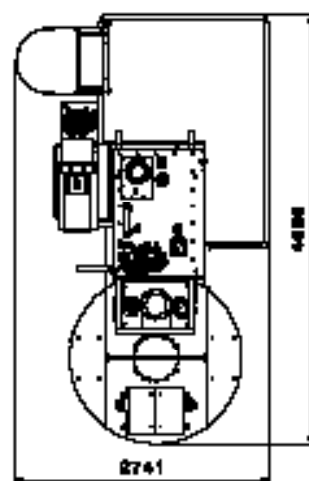


DO WYKAŃCZANIA CZĘŚCI PRODUKOWANYCH SERYJNIE

- Maszyny trzystanowiskowe do okrawania linii podziału formy
- Czterostanowiskowe maszyny do wielokierunkowego okrawania, linii podziału formy i wylotów rdzeni
- Przy prędkościach do 500 cykli na godzinę (1 lub 2 gotowe detale na cykl) mogą obsługiwać wydajność automatycznych linii formierskich przy zredukowanej liczbie pracowników
- Przenośnik odpadów
- Podnośnik do wymiany narzędzi
- Interfejs z linią sterującą

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Pièces traitées	Production
Zwrotnica	Do 800 o/g
Zacisk hamulcowy	Do 1000 o/g
Rozdzielacz	Do 450 o/g
Sprężarka obudowa	Do 900 o/g
Wahacz	Do 450 o/g



	2 stacje		4 stacje	
			Pierwsza stacja	Druża stacja
Siła (T)	80	150	150	30
Otwór / mm	900	900	900/1000	900/1000
Maksymalne wymiary odlewu / mm	300 x 450 x w 200	300 x 450 x w 200	300 x 450 x w 200 300 x 600 x w 200	300 x 450 x w 200 300 x 600 x w 200
Wydajność (sztuki / godzinę)	500	500	400 à 500	400 à 500